

試驗報告

報告號碼：HV-10-06778X
頁數：1 OF 6
日期：99年11月18日

保旺塑膠有限公司
雲林縣大埤鄉豐田路55號

我們依照客戶的要求，根據客戶提供的產品敘述如下：

產品敘述： PVC 發泡板
產品型號： L-550、C-100
生產或供應廠商： 保旺塑膠有限公司
原產國： 台灣

我們依照客戶的要求，根據客戶送交之樣品進行試驗結果如下：

委託試驗要求：（依照客戶提供之測試規格進行試驗，詳細內容請參照附頁。）

- (1) 20 mm Vertical Burning Test (V-0, V-1, or V-2)
- (2) 防焰性試驗

試驗結果：
一如附頁所示

收件日期： 99年10月21日

試驗日期： 99年10月21日~99年11月02日



張繼文
經理

試驗報告

報告號碼：HV-10-06778X
頁數：2 OF 6
日期：99年11月18日

(1)20 mm Vertical Burning Test (V-0, V-1, or V-2)

試驗設備：

名稱	廠牌	型號
Horizon Vertical Flame Chamber	ATLAS	HVUL2

試驗方法：

依據 UL 94 (1996) Test for Flammability of Plastic Materials for Parts in
Devices and Appliances

試片調節狀態：

調節狀態 1：溫度 $23\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相對濕度 $50\pm 5\%$ ，48 小時
調節狀態 2：溫度 $70\pm 1^{\circ}\text{C}$ ，168 小時，室溫下冷卻 4 小時

試驗報告

報告號碼：HV-10-06778X

頁數：3 OF 6

日期：99年11月18日

試驗結果：

L-550

調節狀態 1(溫度 23±2°C,相對濕度 50±5%,48 小時)：

試驗項目	試片					要求值		
	1	2	3	4	5	V-0	V-1	V-2
試片厚度(mm)	12.84	12.85	12.79	12.78	12.80	-	-	-
每一試片餘焰時間 t1(sec)	0	0	0	0	0	≤10 秒	≤30 秒	≤30 秒
每一試片餘焰時間 t2(sec)	0	0	0	0	0	≤10 秒	≤30 秒	≤30 秒
每五片一組的總餘焰時間 (5 片各個 t1+t2 的總和)	0					≤50 秒	≤250 秒	≤250 秒
每一試片第二次點火燃燒後的餘焰加 餘燼的時間 t2+t3(sec)	0	0	0	0	0	≤30 秒	≤60 秒	≤60 秒
任一試片的餘焰或餘燼燒至夾具	否	否	否	否	否	否	否	否
棉花被燃燒顆粒或熔滴物點燃	否	否	否	否	否	否	否	是

調節狀態 2(溫度 70±1°C,168 小時,室溫下冷卻 4 小時)：

試驗項目	試片					要求值		
	1	2	3	4	5	V-0	V-1	V-2
試片厚度(mm)	12.78	12.85	12.80	12.81	12.79	-	-	-
每一試片餘焰時間 t1(sec)	0	0	0	0	0	≤10 秒	≤30 秒	≤30 秒
每一試片餘焰時間 t2(sec)	0	0	0	0	0	≤10 秒	≤30 秒	≤30 秒
每五片一組的總餘焰時間 (5 片各個 t1+t2 的總和)	0					≤50 秒	≤250 秒	≤250 秒
每一試片第二次點火燃燒後的餘焰加 餘燼的時間 t2+t3(sec)	0	0	0	0	0	≤30 秒	≤60 秒	≤60 秒
任一試片的餘焰或餘燼燒至夾具	否	否	否	否	否	否	否	否
棉花被燃燒顆粒或熔滴物點燃	否	否	否	否	否	否	否	是

結論： 試驗結果符合UL 94 V-0 (20mm Vertical Burning Test)要求值

試驗報告

報告號碼：HV-10-06778X

頁數：4 OF 6

日期：99年11月18日

C-100

調節狀態 1(溫度 23±2°C,相對濕度 50±5%,48 小時)：

試驗項目	試片					要求值		
	1	2	3	4	5	V-0	V-1	V-2
試片厚度(mm)	12.11	12.08	12.17	12.20	12.05	-	-	-
每一試片餘焰時間 t1(sec)	0	0	0	0	0	≤10 秒	≤30 秒	≤30 秒
每一試片餘焰時間 t2(sec)	0	0	0	0	0	≤10 秒	≤30 秒	≤30 秒
每五片一組的總餘焰時間 (5 片各個 t1+t2 的總和)	0					≤50 秒	≤250 秒	≤250 秒
每一試片第二次點火燃燒後的餘焰加 餘燼的時間 t2+t3(sec)	0	0	0	0	0	≤30 秒	≤60 秒	≤60 秒
任一試片的餘焰或餘燼燒至夾具	否	否	否	否	否	否	否	否
棉花被燃燒顆粒或熔滴物點燃	否	否	否	否	否	否	否	是

調節狀態 2(溫度 70±1°C,168 小時,室溫下冷卻 4 小時)：

試驗項目	試片					要求值		
	1	2	3	4	5	V-0	V-1	V-2
試片厚度(mm)	12.17	12.08	12.07	12.10	12.05	-	-	-
每一試片餘焰時間 t1(sec)	0	0	0	0	0	≤10 秒	≤30 秒	≤30 秒
每一試片餘焰時間 t2(sec)	0	0	0	0	0	≤10 秒	≤30 秒	≤30 秒
每五片一組的總餘焰時間 (5 片各個 t1+t2 的總和)	0					≤50 秒	≤250 秒	≤250 秒
每一試片第二次點火燃燒後的餘焰加 餘燼的時間 t2+t3(sec)	0	0	0	0	0	≤30 秒	≤60 秒	≤60 秒
任一試片的餘焰或餘燼燒至夾具	否	否	否	否	否	否	否	否
棉花被燃燒顆粒或熔滴物點燃	否	否	否	否	否	否	否	是

結論： 試驗結果符合UL 94 V-0 (20mm Vertical Burning Test)要求值

試驗報告

報告號碼：HV-10-06778X
 頁數：5 OF 6
 日期：99年11月18日

(2)防焰性試驗

試驗設備：

名稱	廠牌	型號
梅克爾燃燒器	-	-

實驗室環境條件：

環境溫度：23±2°C
 相對濕度：65±5%RH

試驗方法：

參考 CNS 7614(1994) 薄材料防焰性試驗法 (A 法)

試驗結果：

L-550

試驗項目	試驗結果	CNS7614 防焰一級規範值	CNS7614 防焰二級規範值	CNS7614 防焰三級規範值
火源加熱時間(sec)	60	-	-	-
餘焰時間(sec)	0.0	≤1	≤5	≤5
餘燼時間(sec)	0.0	≤60	≤60	≤60
炭化長度(cm)	12.2	≤5	≤10	≤15

註：樣品平均厚度 12.8mm。

C-100

試驗項目	試驗結果	CNS7614 防焰一級規範值	CNS7614 防焰二級規範值	CNS7614 防焰三級規範值
火源加熱時間(sec)	60	-	-	-
餘焰時間(sec)	0.0	≤1	≤5	≤5
餘燼時間(sec)	0.0	≤60	≤60	≤60
炭化長度(cm)	12.0	≤5	≤10	≤15

註：樣品平均厚度 12.0mm。

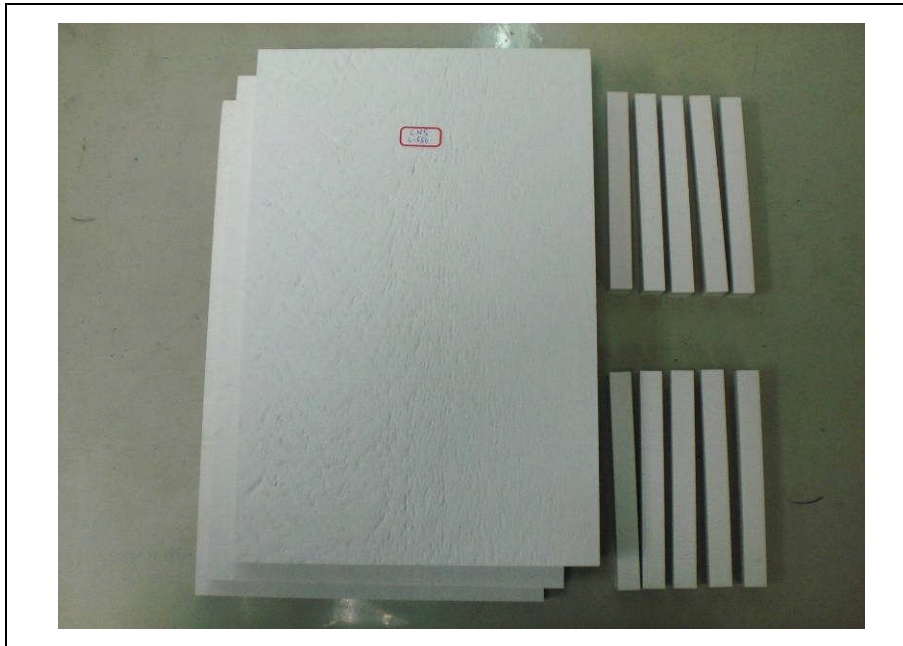
試驗報告

報告號碼：HV-10-06778X

頁數：6 OF 6

日期：99年11月18日

試驗照片：



L-550



C-100

—The End of Test Report —