

驗證檢測實驗室 委託試驗報告

收件日期： 2014年10月22日

報告編號： 103A011-J312432

發行日期： 2014年11月11日

委託單位： 保旺塑膠有限公司

單位地址： 631雲林縣大埤鄉豐田路55號

物品名稱： PVC 發泡浪板、烤漆鋼板

取樣者： 保旺塑膠有限公司

注意事項：

- 一、本報告含封面共6頁；報告內容不得分離使用。
- 二、本報告所記載事項僅作為參考資料，不得作為廣告、出版物等商業宣傳推銷之用。
- 三、本報告所用物品、物品名稱與取樣者等資料係由委方提供，本中心僅負責試驗分析。
- 四、本報告數據更正無效，此檢測結果僅對受測樣品負責，且不得作為法律訴訟之憑証。
- 五、標記處註記為『*』者，表示該項目已通過 ISO/IEC 17025 之認證。

報告簽署人： _____

授權簽發：

驗證檢測實驗室 委託試驗報告

報告編號： 103A011-J312432

試驗日期： 2014年10月27日~
2014年11月07日

試驗項目/方法

試驗結果

標記

1. 耐化學藥品性
參考 CNS 4447

PVC 發泡浪板

測試溶液/時間	外觀判定
10 % HCl/168小時	以目視觀察測試後樣品，外觀無明顯變化。
10 % NaOH/168小時	以目視觀察測試後樣品，外觀無明顯變化。

測試程序：將 5 mm浪板置於支撐間距400 mm試驗機平台，以一定速度下壓，當抗壓荷重力達100 kgf，以目視觀察測試後樣品，外觀有無裂痕或損壞。

2. 抗折試驗
參考 CNS 4458

	外觀判定
#1	無裂痕或損壞
#2	無裂痕或損壞
#3	無裂痕或損壞
#4	無裂痕或損壞
#5	無裂痕或損壞

測試程序：5kg 落球從 1.2 公尺高度落下，以目視觀察測試後樣品，外觀有無裂痕。

3. 衝擊試驗
參考 CNS 12093

PVC 發泡浪板	外觀判定
#1	無裂痕
#2	無裂痕
#3	無裂痕
#4	無裂痕
#5	無裂痕

驗證檢測實驗室 委託試驗報告

報告編號： 103A011-J312432

試驗日期： 2014年10月27日~
2014年11月07日

試驗項目/方法

試驗結果

標記

	PVC 發泡浪板	炭化長度- 正面(cm)	餘焰時間- 正面(sec)	餘燼時間- 正面(sec)	試片厚度- 正面(mm)
4. 薄材料防焰性試驗 參考CNS 7614	#1	4.8	0	0	3.68
	#2	4.7	0	0	3.85
	#3	4.9	0	0	3.87

*

判定：符合 CNS 7614 防焰一級

5. 熱傳導係數
ISO 22007-2

PVC 發泡浪板：0.228 W/m.K

6. 全吸水率
參考CNS 4458

PVC 發泡浪板	全吸水率(%)
#1	0.089
#2	0.089
#3	0.071
平均值	0.083
標準偏差	0.014

7. 含水率
參考CNS 4458

PVC 發泡浪板	含水率(%)
#1	0.013
#2	0.013
#3	0.013
平均值	0.013
標準偏差	0.000

驗證檢測實驗室 委託試驗報告

報告編號： 103A011-J312432

試驗日期： 2014年10月27日~
2014年11月07日

試驗項目/方法

試驗結果

標記

8. 抗折試驗
參考CNS 3904

PVC 發泡浪板	彎曲破壞載重(kgf)
#1	250
#2	233
#3	265
#4	239
#5	225
平均值	242
標準偏差	16

9. 熱傳導係數
ISO 22007-2

烤漆鋼板：7.428 W/m.K

備註：

1. 耐化學藥品性

- 1.1 試片製作方式：廠商提供
- 1.2 浸漬溫度：23 ± 2 °C

2. 抗折試驗

- 2.1 試片製作方式：廠商提供
- 2.2 測試速度：10 mm/min
- 2.3 試片平均長度：500 mm
- 2.4 試片平均寬度：301 mm
- 2.5 試片平均厚度：5.04 mm
- 2.6 支撐點距離：400 mm
- 2.7 本測試數據，經修整取三位有效數字。

3. 衝擊試驗

- 3.1 試片製作方式：廠商提供
- 3.2 試片調節條件：23 ± 2 °C，相對濕度 50 ± 5 %，40 小時以上
- 3.3 實驗室條件：23 ± 2 °C，相對濕度 50 ± 5 %
- 3.4 落球重量：5 kg
- 3.5 落球高度：1.2 m

4. 薄材料防焰性試驗

- 4.1 試片製作方式：裁切成型
- 4.2 試驗方法年版：1994
- 4.3 樣品調節-溫度：50 °C
- 4.4 樣品調節-時間：48 小時

驗證檢測實驗室 委託試驗報告

報告編號： 103A011-J312432

試驗日期： 2014年10月27日~
2014年11月07日

- 4.5 樣品調節-乾燥箱：24 小時
- 4.6 加熱時間：30 秒
- 4.7 加熱時間選定方式：廠商指定
- 4.8 試片平均長度：30 cm
- 4.9 試片平均寬度：20 cm
5. 熱傳導係數
 - 5.1 試片製作方式：廠商提供
 - 5.2 測試溫度：23 ± 2 °C
 - 5.3 試片平均厚度：7.35 mm
 - 5.4 試片調節條件：23 ± 2 °C，相對濕度 50 ± 5 %，48 小時以上
 - 5.5 實驗室條件：23 ± 2 °C，相對濕度 50 ± 5 %
 - 5.6 測試設備：Hot Disk
 - 5.7 測試時間：40 秒
 - 5.8 測試瓦數：0.5 W
6. 全吸水率
 - 6.1 樣品製作方式：廠商提供
 - 6.2 樣品調節溫度：40 ± 2 °C
 - 6.3 樣品調節時間：24 小時以上至恆重
 - 6.4 樣品浸漬時間：2 小時
 - 6.5 樣品浸漬溫度：20 ± 3 °C
 - 6.6 平均試片厚度：5.04 mm
 - 6.7 本測試數據，經修整取三位有效數字。
7. 含水率
 - 7.1 試片製作方式：廠商提供
 - 7.2 試片乾燥條件-溫度：40 ± 2 °C
 - 7.3 試片乾燥條件-時間：24 小時以上至恆重
 - 7.4 試片平均厚度：5.06 mm
 - 7.5 本測試數據，經修整取三位有效數字。
8. 抗折試驗
 - 8.1 試片製作方式：裁切成型
 - 8.2 試片調節條件：23 ± 2 °C，相對濕度 50 ± 5 %，40 小時以上
 - 8.3 測試速度：10 mm/min
 - 8.4 試片平均長度：300 mm
 - 8.5 試片平均寬度：252 mm
 - 8.6 試片平均厚度：4.56 mm
 - 8.7 支撐點距離：250 mm
 - 8.8 本測試數據，經修整取三位有效數字。
9. 熱傳導係數

驗證檢測實驗室 委託試驗報告

報告編號： 103A011-J312432

試驗日期： 2014年10月27日~
2014年11月07日

- 9.1 試片製作方式：廠商提供
- 9.2 測試溫度：23 ± 2 °C
- 9.3 試片平均厚度：5.55 mm
- 9.4 試片調節條件：23 ± 2 °C，相對濕度 50 ± 5 %，48 小時以上
- 9.5 實驗室條件：23 ± 2 °C，相對濕度 50 ± 5 %
- 9.6 測試設備：Hot Disk
- 9.7 測試時間：1 秒
- 9.8 測試瓦數：0.8 W

<以下空白>